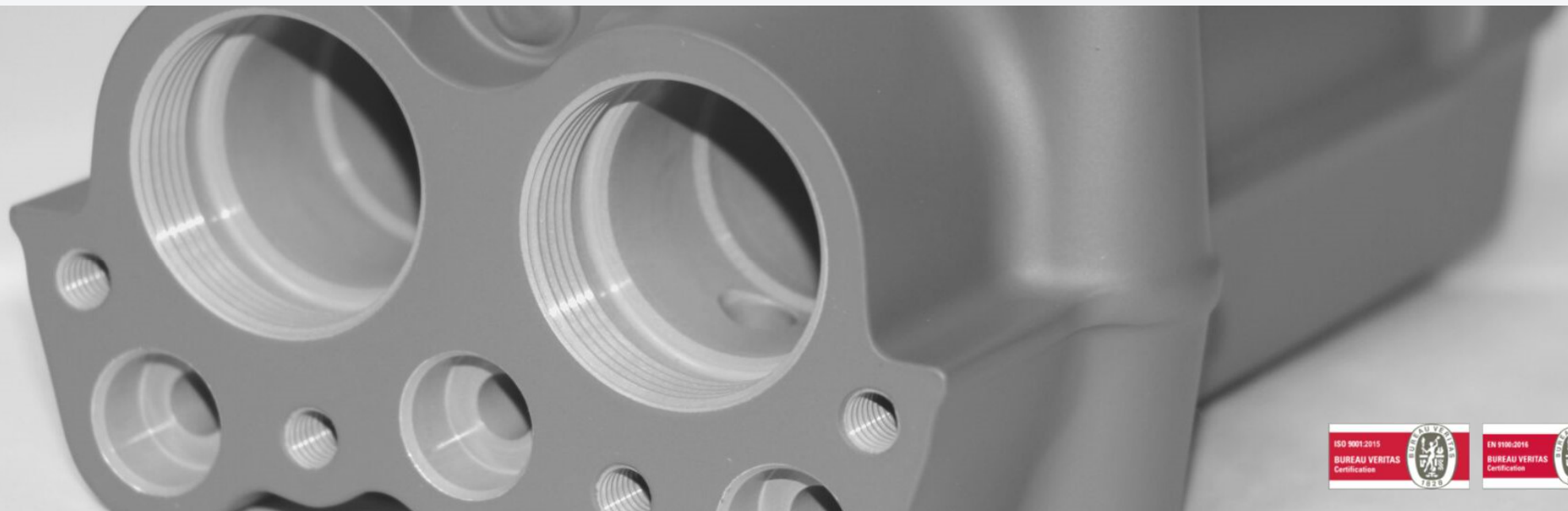




Mécanique de précision





GRESSET ET ASSOCIES

Effectif : 53
CA 2023: 7,2 millions €

1969 : Création de la société par André Gresset
2012 : Reprise par ODYSSEE TECHNOLOGIES

Adresse : ZA des Premiers Sapins - NODS
25580 LES PREMIERS SAPINS
Siret : 401 400 346 00029
Code NAF : 2562B
Statut RCS : Besançon 95 B 276
Capital social : 500 000 €
Date de clôture : 31 décembre
Expert-comptable : FOLTZER-FLACH et Ass.
CAC : ACTIS Besançon



SOCIETE NOUVELLE LAFOURCADE

Effectif : 46
CA 2023: 5,3 millions €

1967 : Création de la société par Paul Lafourcade
2015 : Reprise par ODYSSEE TECHNOLOGIES

Adresse : 23 rue de la Paix
65690 BARBAZAN DEBAT
Siret : 751 965 377 00011
Code NAF : 2562B
Statut RCS : TARBES 751 965 377
Capital social : 2 200 000 €
Date de clôture : 31 décembre
Expert-Comptable: FOLTZER-FLACH et Ass.
CAC : ACTIS Besançon



PRECISION MECANIQUE DE BRIVE

Effectif : 69
CA 2023: 7,3 millions €

1975 : Création de la société par Antoine Vives
2020 : Reprise par ODYSSEE TECHNOLOGIES

Adresse : rue de la Gare
19360 MALEMORT SUR CORREZE
Siret : 30492773400034
Code NAF : 2562B
Statut RCS : BRIVE 304 927 734
Capital social : 279 200 €
Date de clôture : 31 décembre
Expert-Comptable: FOLTZER-FLACH et Ass.
CAC : AUCHABIE MARC Brive



Adresse : 21 grande rue d'Athose
25580 LES PREMIERS SAPINS
Siret : 534 033 402 00023
Code NAF : 6420Z
Statut RCS : Besançon 534 033 402
Capital social : 50 K€
Date de clôture : 31 décembre
EXPERT COMPTABLE : FOLTZER-FLACH et Ass. Mulhouse
CAC : ACTIS Besançon

*L'expertise de 175 personnes
Des moyens de production au meilleur niveau
Une organisation industrielle au service des clients
La capacité de gérer des industrialisations complexes*



Moyens de production

	PMB	GRESSET ET ASSOCIES	SNL
Tours CN	9	8	6
CU 5 axes		2	4
CU Horizontaux 4 axes	8	2	2
CU Verticaux 4 axes	4	1	
CU Verticaux 3 axes	1	1	7
Rectifieuses cylindriques	4		1
Rectifieuses planes	2	1	3
Rodeuses planes	2	1	
Rodeuses cylindriques horizontales	1	1	
Machine d'électroérosion fil			3
Machine d'électroérosion enfonçage			3
Machines contrôle 3D	3	2	2
Profilomètres	1	1	1
Projecteurs de profil	1		
Salle d'ajustage	1	1	1
Salle de montage	1	1	1



Moyens humains

	PMB	GRESSET & ASSOCIES	SNL	ODYSSEE TECHNOLOGIES
Effectif	69	53	46	5
Méthodes	5 techniciens	4 techniciens	5 techniciens	
Usinage	35 techniciens	30 techniciens	26 techniciens	
Ajustage	5 techniciens	3 techniciens	2 techniciens	
Contrôle	3 techniciens	2 contrôleurs dimensionnel 1 contrôleur traitements de surf.	2 techniciens	
Assemblage	2 techniciens	1 techniciens	1 techniciens	
Qualité	1 qualicien	1 qualicien		

NOS MARCHÉS



Aéronautique



Défense
(hors aéro défense)



Spatial



Energie



Industrie
Ind. pharmaceutique
Machines spéciales

2020	43%	17%	3%	8%	29%
2021	49%	18%	4%	9%	20%
2022	63%	11%	2%	7%	17%
2023	61% (*)	8%	3%	9%	19%

(*) dont env. 60% aéronautique civile et 40% aéronautique défense



DOMAINES D'ACTIVITES STRATEGIQUES

Un Système Intégré de Production est associé à chaque DAS pour répondre aux besoins spécifiques avec des moyens Humains et Matériels spécialisés



AERONAUTIQUE

Pièces pour systèmes hydrauliques

Corps manifold, sièges de clapet, chemises, etc.)

Pièces pour la maintenance aéronautique

Paliers bronze et rondelles de calage



DEFENSE

Pièces et sous-ensembles critiques pour des systèmes de défense



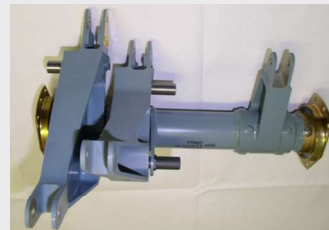
SPATIAL

Pièces de vol : Guide d'ondes et pièces de structure



ENERGIE

Aubes de turbines, composants critiques pour pompes et compresseurs



*Assemblage et essais
Kitting*



*Reprise de pièces de
fabrication additive*



*Maquettes pour essais
en soufflerie*

SIP PIÈCES POUR SYSTÈMES HYDRAULIQUES

Techniciens méthodes spécialisés
FAO adaptée aux moyens de production
Tour-fraiseur MORI SEIKI NT3200
Centre 5 axes MORI SEIKI NMV3000 palettisé 320 outils, 34 palettes
Centre 5 axes MATSUURA MX330, 90 outils
Régleurs spécialisés
Moyens de contrôle adaptés (3D tête rotative, profilomètre, vidéoscope)
Salle d'ébavurage
Techniciennes spécialisées dans l'ébavurage de pièces hydrauliques
Salle de montage
Banc d'essai sous pression
Seringueuse



SIP PIÈCES POUR LA MAINTENANCE AÉRONAUTIQUE

PALIERS BRONZE ET RONDELLES DE CALAGE

2 Tours CN dont un bi-broche

Machine spéciale pour la réalisation des rainures longitudinales

Tours de reprise pour finition

Rodeuse plane pour ajustage de rondelles de calage à 5 μ m

Personnel dédié à cette fabrication (grande expérience dans la maîtrise des problèmes de déformation)

Personnel dédié à l'ébavurage après usinage

Personne dédiée au contrôle des traitements de surface des pièces

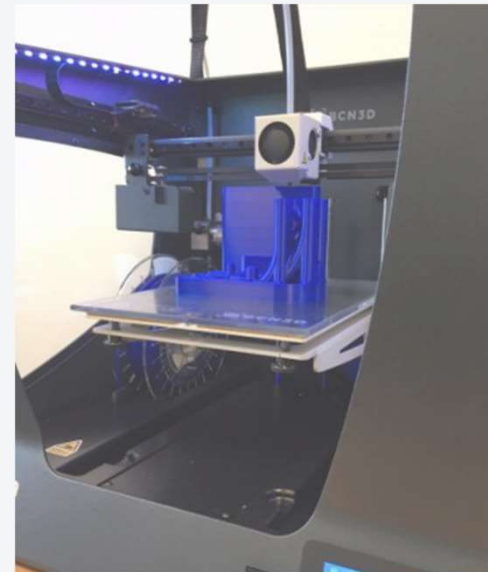


SIP REPRISE DE FABRICATION ADDITIVE

Maîtrise du balançage des pièces sur la base de notre expérience dans l'usinage de pièces moulées et forgées
Expérience dans la reprise de pièces de fabrication additive (titane, aluminium...)
Capacité en interne pour réaliser des pièces en fabrication additive plastique pour faciliter l'industrialisation

Sur demande :

Capacité de réalisation de pièces complètes avec nos partenaires en fabrication additive (fabrication additive, traitements thermiques, reprise d'usinage, CND)



SIP PIÈCES DE VOL POUR L'INDUSTRIE SPATIALE

Techniciens méthodes dédiés à la conception de procédures de fabrication optimales

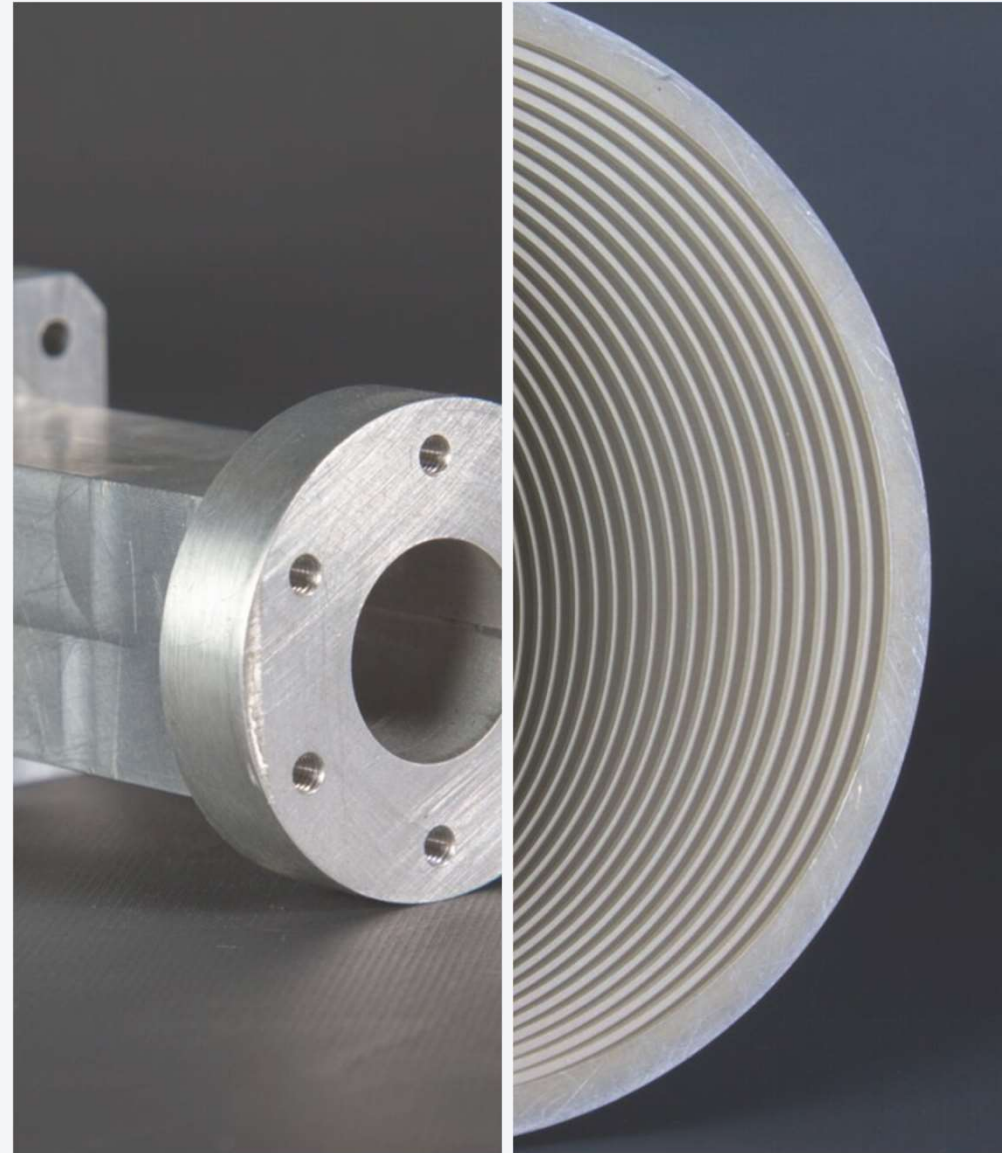
2 tours CN avec axe Y

Centre d'usinage de précision (règles à 0.1 μ) sous dépression (adapté à l'usinage du graphite)

Centre d'usinage 3 et 5 axes

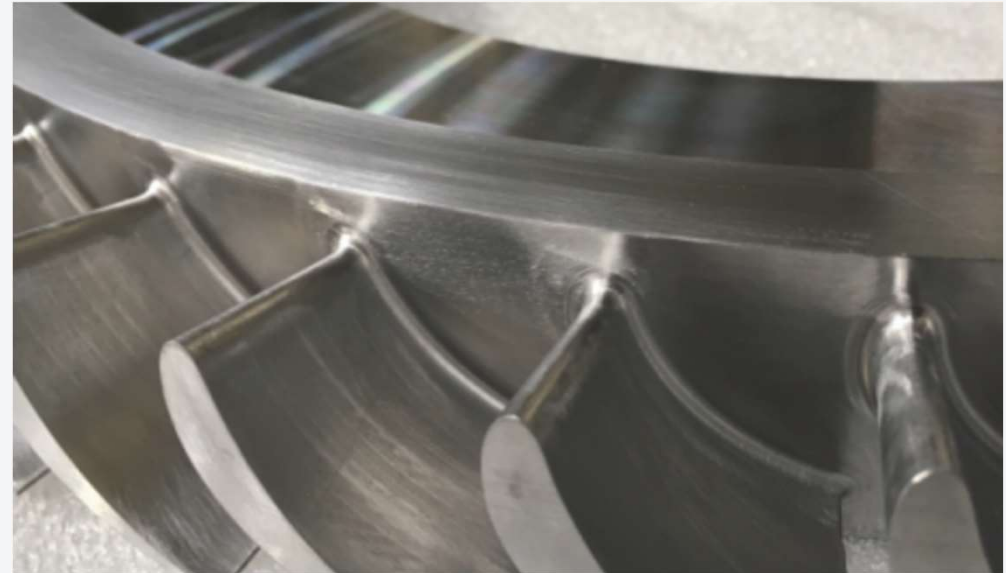
2 personnes formées à l'ébavurage manuel suivant les exigences pour le spatial

Machine 3D adaptée au contrôle des pièces pour le spatial



SIP PIÈCES POUR LE SECTEUR DE L'ÉNERGIE

Équipe méthodes maîtrisant à haut niveau l'usinage 5 axes en continu
Capacité pour reconstituer les plans à partir de pièces prélevées sur des machines en cours de conditionnements
FAO Top Solid V7 bien adaptée à la programmation d'opérations de fraisage
Centres d'usinage 5 axes
Machines d'électroérosion au fil et par enfonçage (réalisation de pieds de sapin)



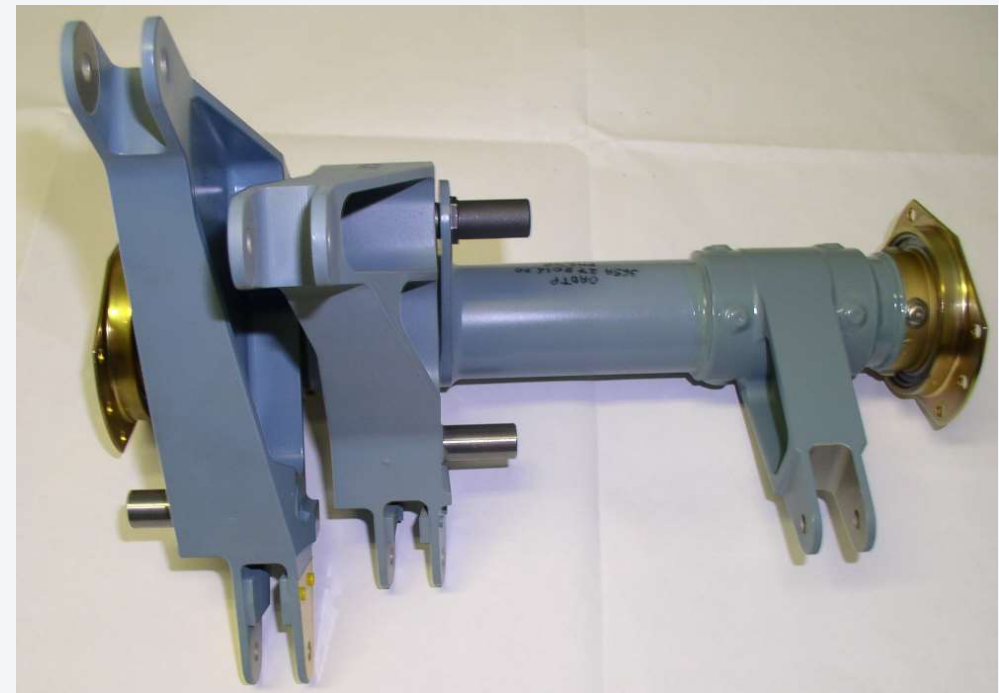
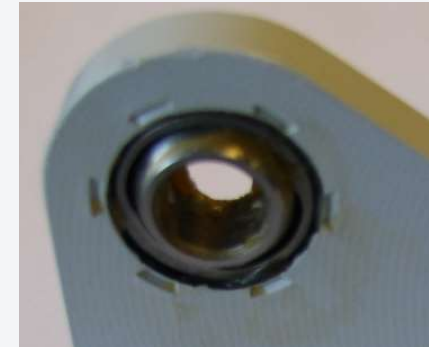
SIP MONTAGE, CONSTITUTION DE SOUS-ENSEMBLES, KITTING

Équipe de techniciens expérimentés dans de operations d'assemblage Maitrise de la realisation d'un grand nombre d'operations d'assemblage (frottage, rivetage, montage de rotules, montage de pions de centrage, sertissage, montage d'hélicoils...)

Brasage par induction

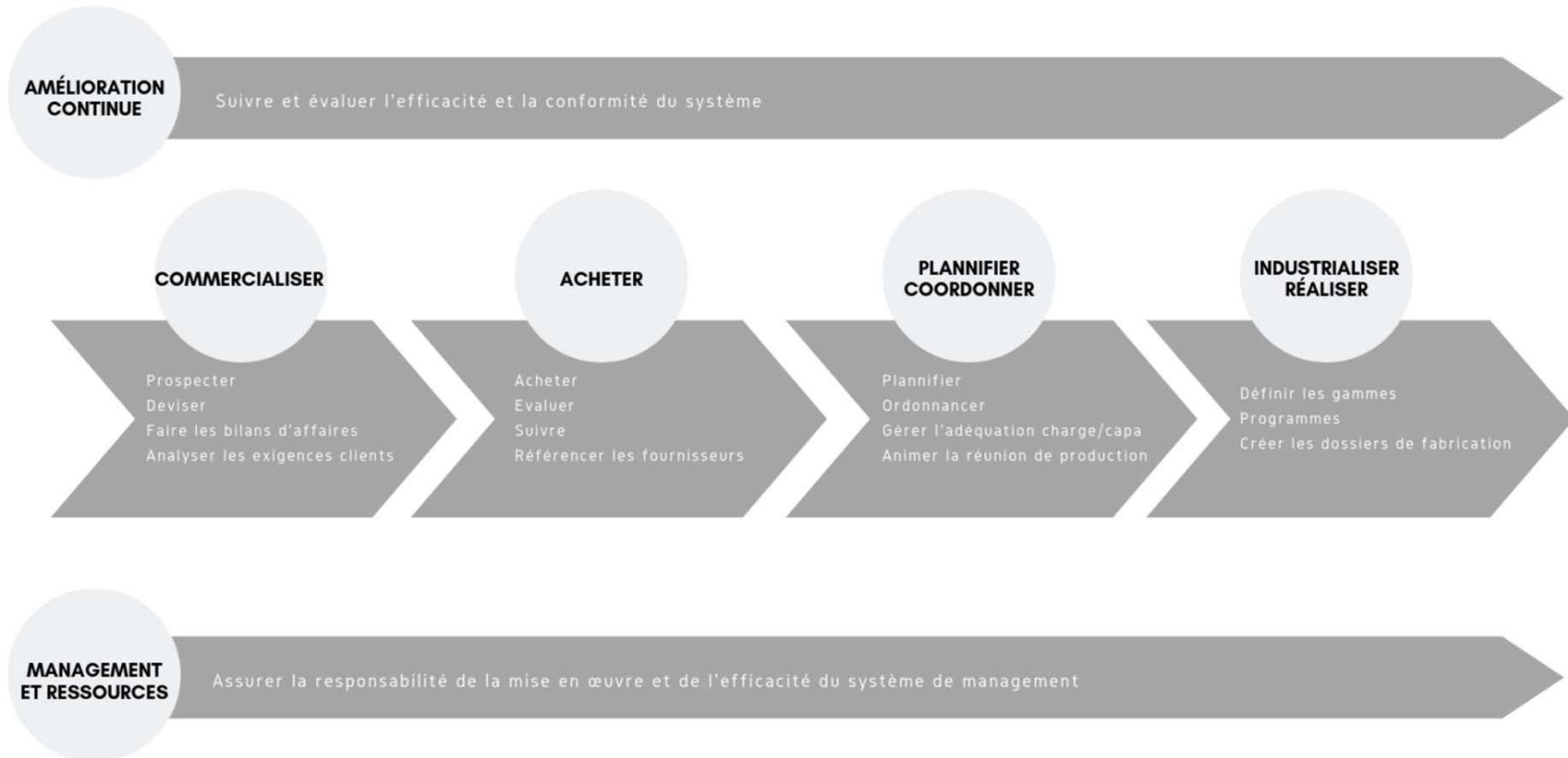
Equipement de composants pour systems hydrauliques (montage de clapets, bouchons LEE et KOENIG, masticage d'étanchéification...)

Constitution de kits



ORGANISATION

Par processus



AMÉLIORATION CONTINUE

Membre de SPACE™ depuis 2013
<http://www.space-aero.org/>



Des pratiques de gestion efficaces :

- Ilots autonomes de production
- Management visuel
- Indicateurs QCD
- Démarche MRP2 (PIC, PDP...)
- Analyse charge-capacité
- Classification des défauts (internes / externes)
- Méthodologie d'analyse des défauts (5P, 8D...)

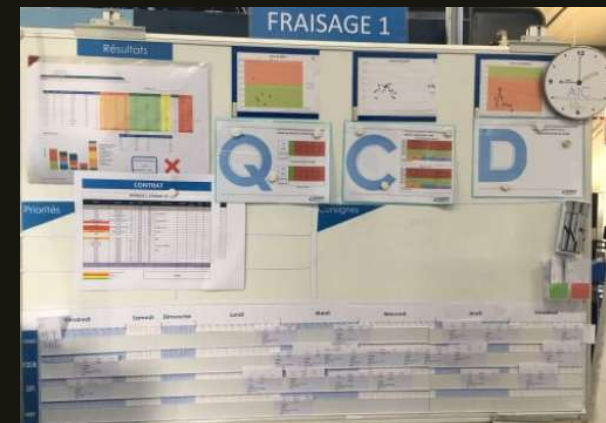


En 2016 participation
à l'action
**PERFORMANCES
INDUSTRIELLES 1**

**Phase 2 de PERFORMANCES
INDUSTRIELLES** en cours

Membre du **GIFAS**

Participe au projet
Ambition PME
(GIFAS / BPI)



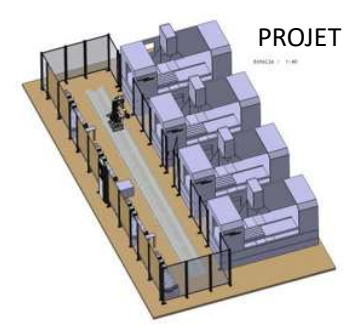
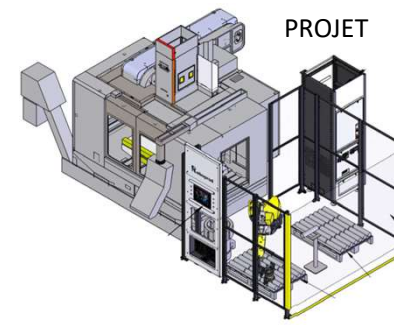
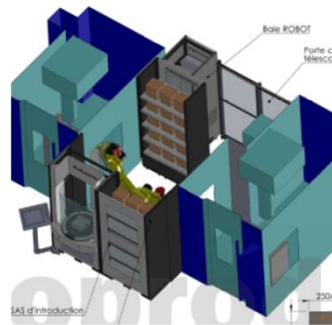
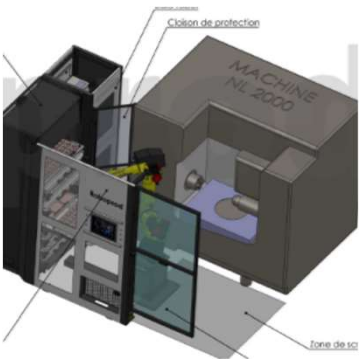
ODYSSEE TECHNOLOGIES - USINE DU FUTUR



Automatisation de la production de pièces à cycle long et d'opérations d'ébauche

- 1 centre 5 axes 320 outils, 32 palettes
- Robot chargeur pièces pour 1 tour
- Robot chargeur en fraisage (1 centre 3 axes + 1 centre 5 axes)

Capacité de production augmentée à effectif constant
Heures d'ouverture augmentées (meilleure utilisation du capital investi)
Allocation de personnels qualifiés sur des tâches à haute valeur ajoutée
Plus de capacité disponible pour nos clients





VAST
XTR

620664-8700-000 32

